



# 创芯在线电子检测中心

地址: 深圳市福田区中航路鼎诚国际大厦2603  
电话: 0755-83765367 邮箱: Chenqa@iclab-cn.com



报告编号:	SZ11252020002
日期:	2020/11/25
页码:	1/11

## 检测报告

公司 : NA  
地址 : NA  
型号 : 92813-025TLF  
器件品牌 : Amphenol ICC (FCI)  
批次代码 : N/A  
器件封装 : N/A  
样品数量 : 3片  
检测数量 : 3片  
收样日期 : 2020/11/19  
测试日期 : 11/25/2020 11:00 - 11/25/2020 11:30

### 声明:

附件中显示的测试是根据指示步骤进行的, 我们对这些测试的准确性和完整性承担全部责任, 并保证所有执行测试的人员的资格。

分析工程师  
Ryze

审核批准  
lucy

### 注意事项:

1. 报告无审核、批准人签章无效。
2. 报告未重复加盖测试报告章及骑缝章无效。
3. 报告结论只对委托样品负责。
4. 报告未经本实验室书面批准不得部分复制。
5. 报告涂改无效。
6. 如对试验结果有异议, 可按申诉程序要求执行。



# 创芯在线电子检测中心

地址：深圳市福田区中航路鼎诚国际大厦2603  
电话：0755-83765367 邮箱：Chenqa@iclab-cn.com



报告编号:	SZ11252020002
日期:	2020/11/25
页码:	2/11

## 测试项目

- 外观检查
- 电特性测试
- 编程烧录
- 可焊性测试
- X-ray 检测
- ROHS 测试
- 关键功能测试
- 烘烤
- 编带
- 丙酮测试
- 开盖测试

## 测试方法及测试设备

### 1.1 测试标准:

- MIL-STD-883K-2017 2013.13

### 1.2 光学显微镜

- 设备规格：  
高倍显微镜 SEZ-260: X7-X45

### 1.3 检测环境

- 环境温度：25±5℃
- 环境相对湿度：45%-65%RH

### 1.4 熔锡炉:

- 设备型号：CM100S

### 1.5 助焊剂:

- 产品型号：PD-150

### 1.6 检测依据:

《AFCI 92813-025TLF》

<https://cdn.amphenol-icc.com/media/wysiwyg/files/drawing/92813.pdf>



# 创芯在线电子检测中心

地址：深圳市福田区中航路鼎诚国际大厦2603  
电话：0755-83765367 邮箱：Chenqa@iclab-cn.com



报告编号:	SZ11252020002
日期:	2020/11/25
页码:	1/11

## 分析总结

### 可焊性测试结论：

依据标准：MIL-STD-883K-2017 2003.13

使用直插测试法对测试样品 3 片（#1、#2、#3）进行可焊性测试，测试样品全部通过，引脚测试端被新的焊料层覆盖面积超过 95%以上。



# 创芯在线电子检测中心

地址: 深圳市福田区中航路鼎诚国际大厦2603  
 电话: 0755-83765367 邮箱: Chenqa@iclab-cn.com

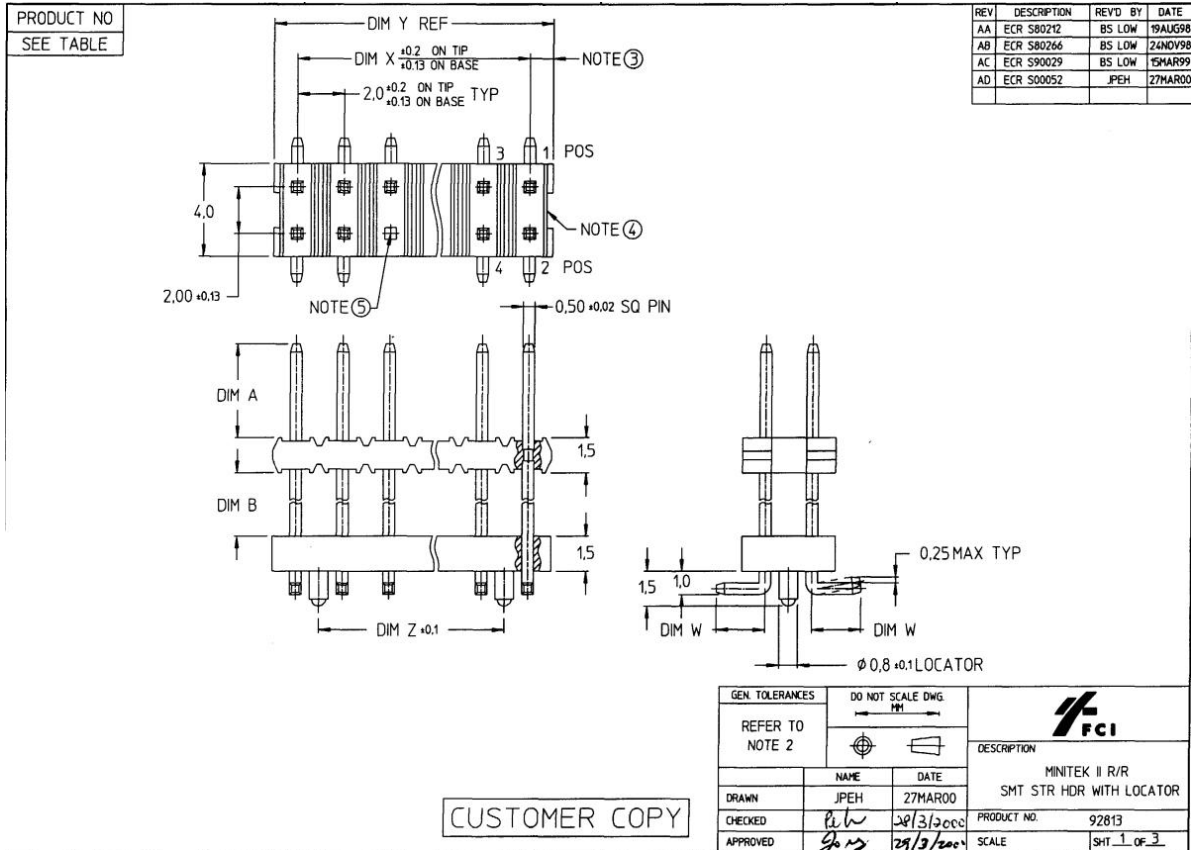


报告编号:	SZ11252020002
日期:	2020/11/25
页码:	2/11

## 1. 芯片描述

未找到相关说明。

## 2. 封装尺寸



PRODUCT NO	POS	DIM X	DIM Y	DIM Z	DIM A	DIM B	DIM W	POL. POS	PLATING	MAT'L
92813-001	2X19	36	38	34	3.4	5.4	2.1	-	0.38 um MIN GXT	NOTE①
-002	2X8	14	16	12	3.4	5.4	2.1	-	0.38 um MIN GXT	NOTE①
-003	2X15	28	30	26	3.5	6.5	2.4	-	0.38 um MIN GXT	NOTE①
-004	2X7	12	14	10	3.4	2.0	2.0	-	0.38 um MIN Au	NOTE①
-005	2X8	14	16	12	3.4	2.0	2.0	-	0.38 um MIN Au	NOTE①
-006	2X12	22	24	20	3.6	5.5	2.1	-	0.38 um MIN GXT	NOTE①
-007	2X20	38	40	36	4.0	9.5	2.1	-	0.38 um MIN GXT	NOTE①
-008	2X4	6	8	4	5.5	2.0	2.1	-	0.38 um MIN Au	NOTE①
-009	2X8	14	16	12	4.7	2.0	2.0	-	0.38 um MIN GXT	NOTE①
-010	2X12	22	24	20	4.0	5.5	2.0	-	0.38 um MIN GXT	NOTE①
-011	2X10	18	20	16	4.0	5.5	2.0	-	0.38 um MIN GXT	NOTE①
-012	2X16	30	32	28	4.0	2.0	2.0	-	0.38 um MIN GXT	NOTE①
-013	2X5	8	10	6	3.5	0	2.0	-	0.76 um MIN GXT	NOTE①
-014	2X4	6	8	4	4.0	5.5	2.0	-	0.38 um MIN GXT	NOTE①
-015	2X15	28	30	26	4.0	5.5	2.0	-	0.38 um MIN GXT	NOTE①
-016	2X13	24	26	22	4.0	4.0	2.0	-	0.38 um MIN GXT	NOTE①
-017	2X18	34	36	32	4.0	4.0	2.0	-	0.38 um MIN GXT	NOTE①
-018	2X6	10	12	8	2.8	1.0	2.0	-	0.38 um MIN GXT	NOTE①
-019	2X15	28	30	26	6.0	4.0	2.0	-	0.38 um MIN GXT	NOTE①
-020	2X15	28	30	26	4.0	6.0	1.8	-	0.38 um MIN GXT	NOTE①
-021	2X13	24	26	22	4.0	2.0	1.8	-	0.38 um MIN GXT	NOTE①
-022	2X14	26	28	24	2.0	6.5	2.4	-	0.38 um MIN GXT	NOTE①
-023	2X25	48	50	46	4.0	5.4	2.1	-	0.38 um MIN GXT	NOTE①
-024	2X15	28	30	26	3.4	2.0	2.0	-	0.38 um MIN Au	NOTE①
-025	2X3	4	6	2	4.0	2.0	2.0	-	0.76 um MIN Au	NOTE①
-026	2X13	24	26	22	4.0	4.0	2.1	-	0.76 um MIN GXT	NOTE①
-027	2X4	6	8	4	4.65	8.7	2.0	-	0.38 um MIN Au	NOTE①



# 创芯在线电子检测中心

地址: 深圳市福田区中航路鼎诚国际大厦2603  
电话: 0755-83765367 邮箱: Chenqa@iclab-cn.com



报告编号:	SZ11252020002
日期:	2020/11/25
页码:	3/11

## 3. 收货信息

重量:	2g	样品数量	3片
箱子数量	N/A	完整标签	不存在
封装类型	散装	防潮保护	不存在
MSL等级	N/A	ESD保护	可接受的

注意: 来料共收到未上机样品3片 (#1、#2、#3)。

收货图片





# 创芯在线电子检测中心

地址: 深圳市福田区中航路鼎诚国际大厦2603  
电话: 0755-83765367 邮箱: Chenqa@iclab-cn.com



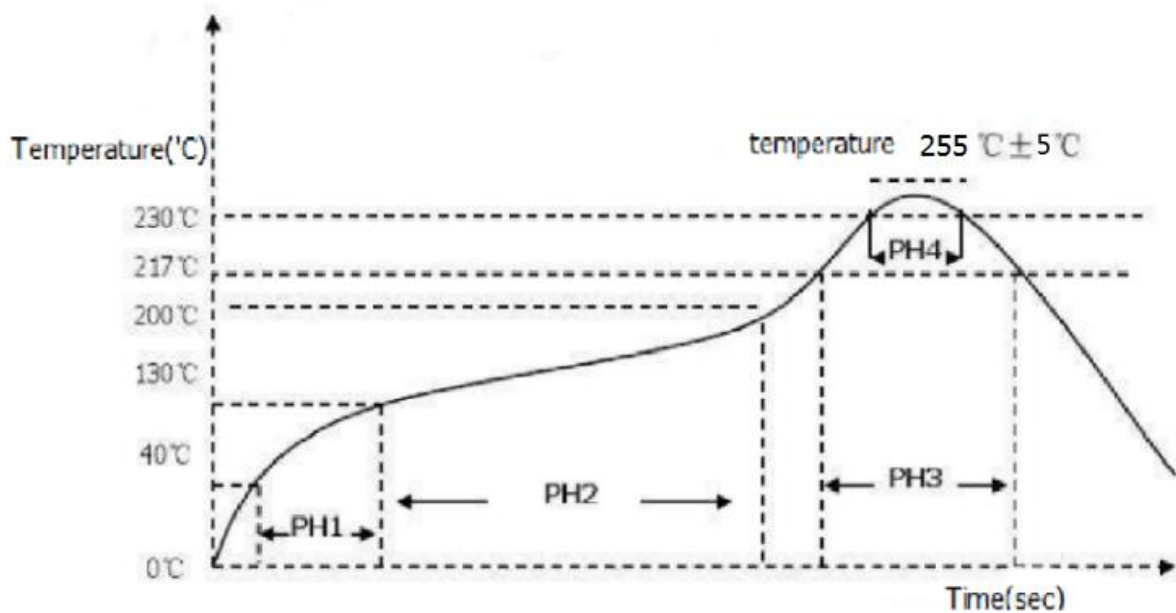
报告编号:	SZ11252020002
日期:	2020/11/25
页码:	4/11

## 4.可焊性测试:

依据标准: MIL-STD-883K-2017 2003.13

使用直插测试法对测试样品 3 片 (#1、#2、#3) 进行可焊性测试, 测试样品全部通过, 引脚测试端被新的焊料层覆盖面积超过 95%以上。

### 测试条件:



Furnace temperature curve analysis

室温	23.7°C	相对湿度	49%
浸锡时间	5S	助焊剂浸入时间	5S
助焊剂浸入角度	90°	熔锡炉温度	255°C
焊锡材料	95.59%-Ag3.9	焊接方式	浸渍观察

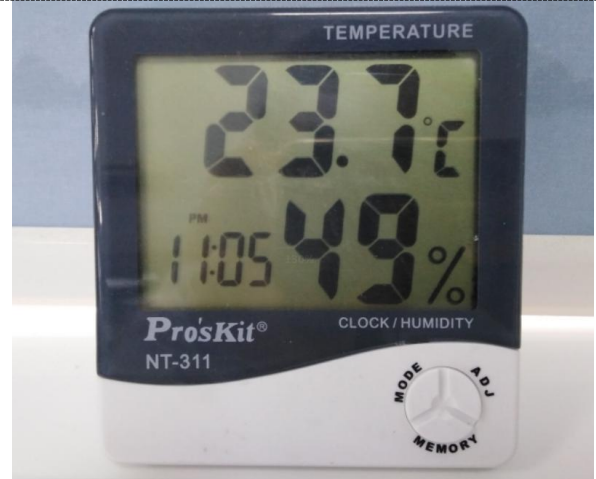
报告编号:	SZ11252020002
日期:	2020/11/25
页码:	5/11

锡炉温度

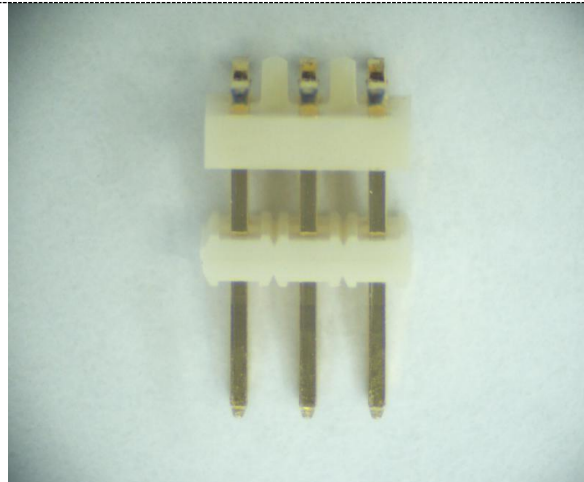


#1-测前正面视图

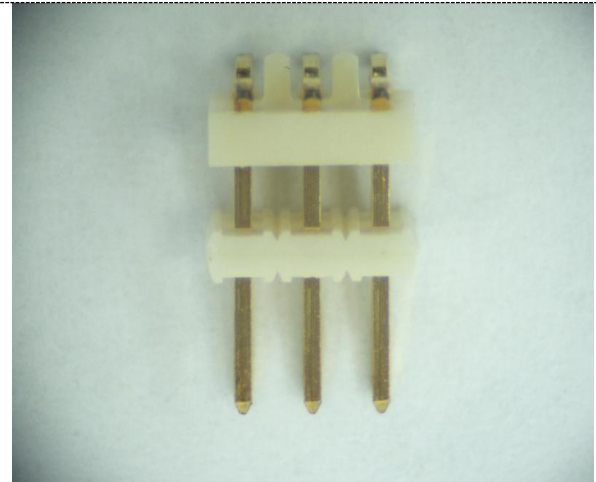
室内温度/湿度



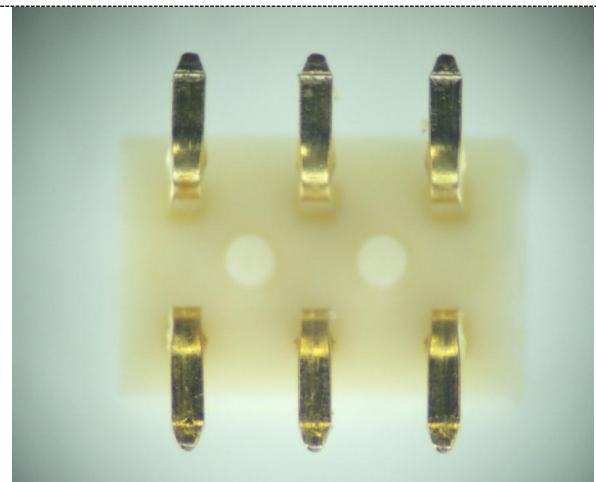
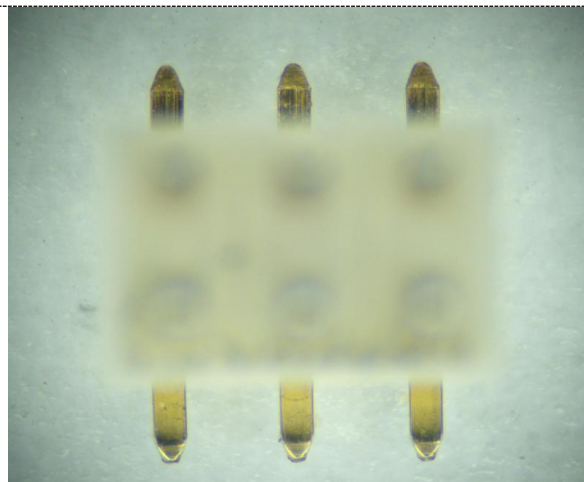
#1-测前背面视图



#1-测前正面引脚

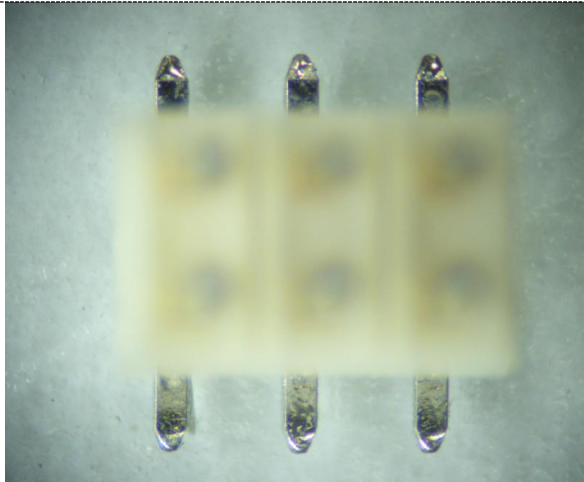


#1-测前背面引脚

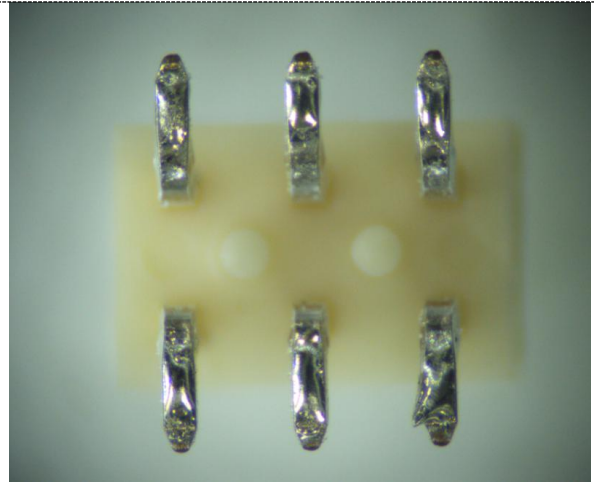


报告编号:	SZ11252020002
日期:	2020/11/25
页码:	6/11

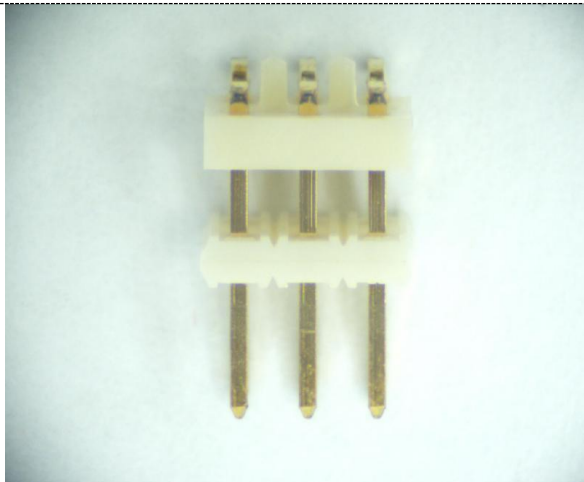
#1-测后正面引脚



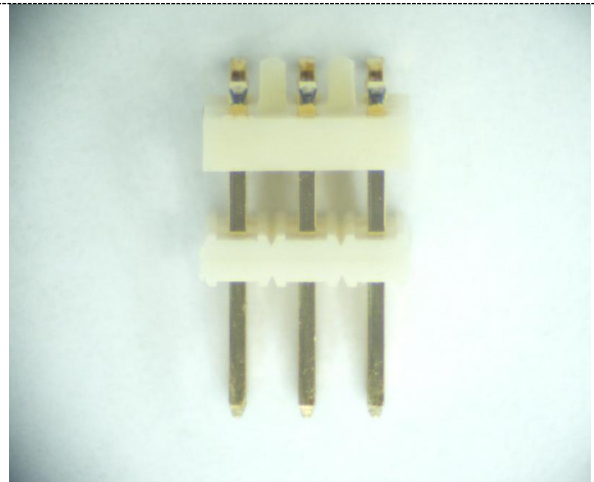
#1-测后背面引脚



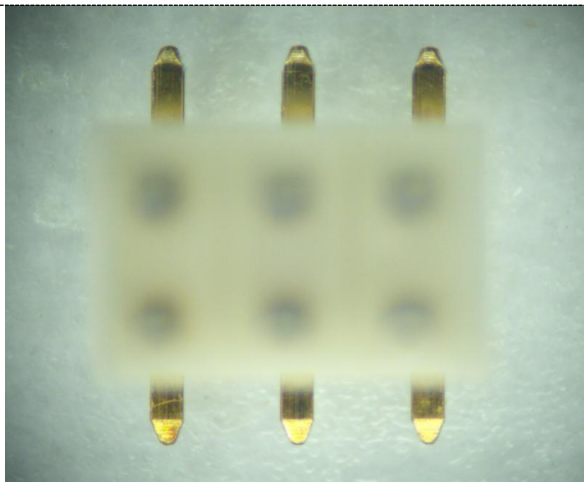
#2-测前正面视图



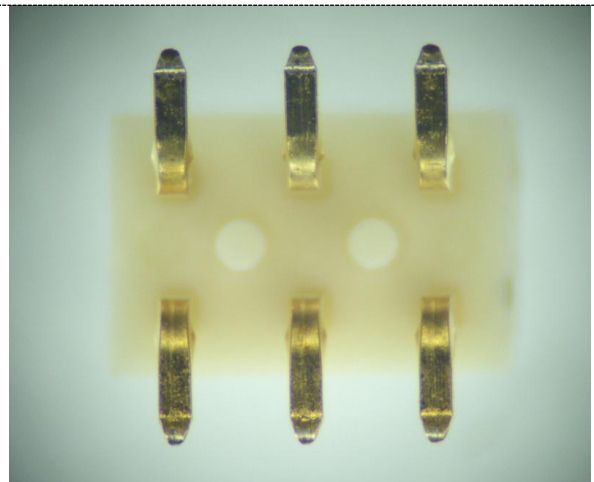
#2-测前背面视图



#2-测前正面引脚



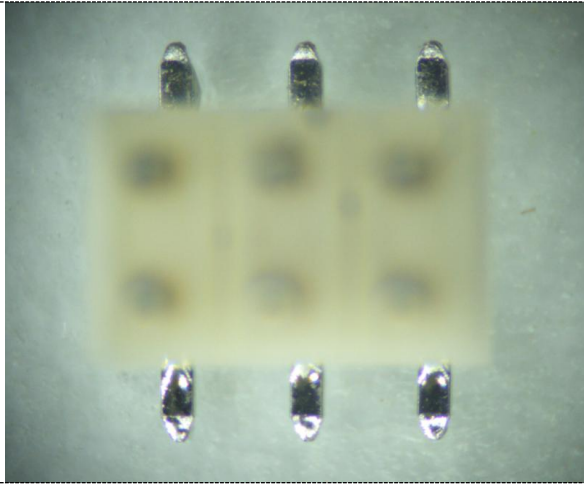
#2-测前背面引脚



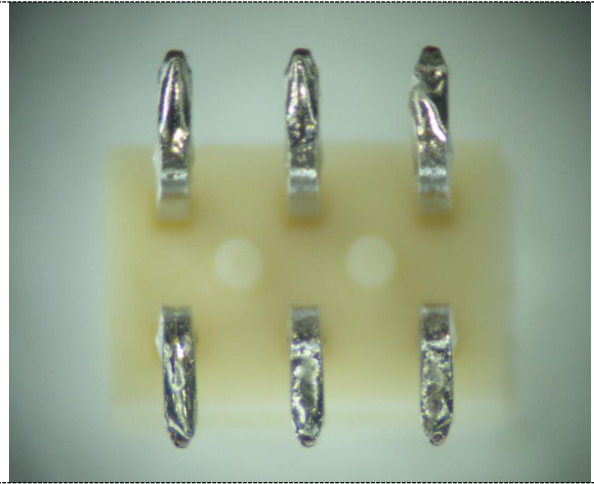


报告编号:	SZ11252020002
日期:	2020/11/25
页码:	7/11

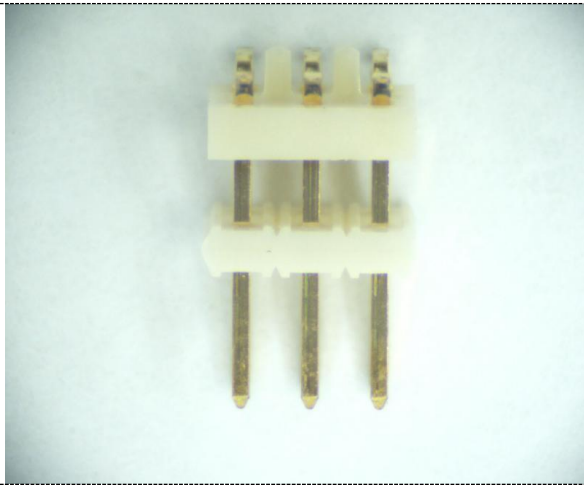
#2-测后正面引脚



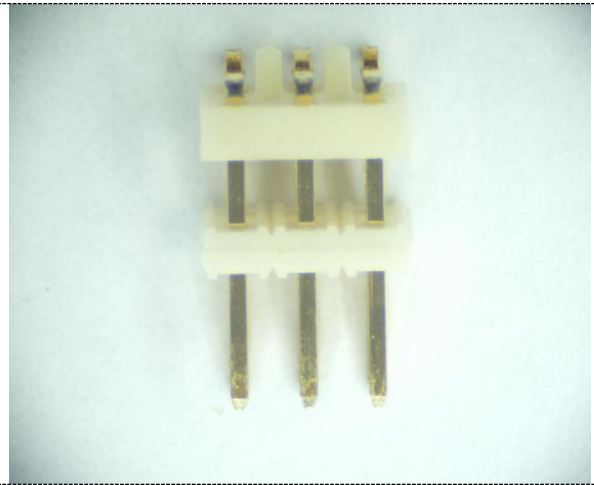
#2-测后背面引脚



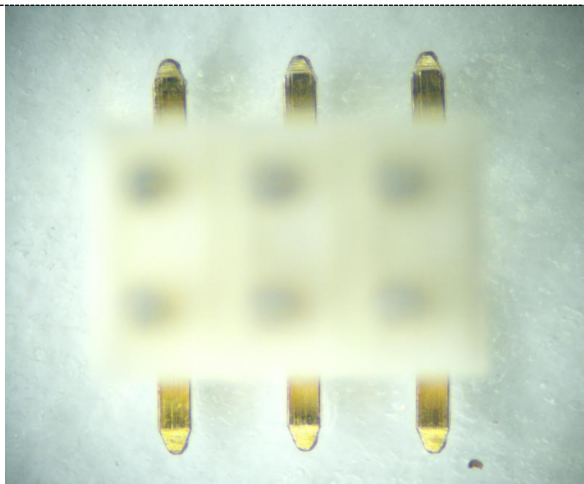
#3-测前正面视图



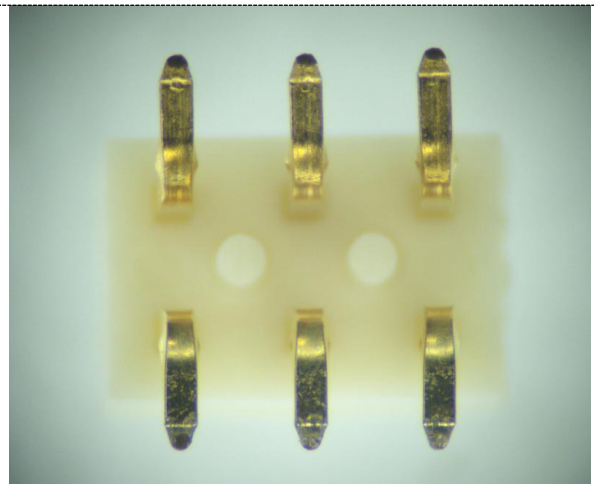
#3-测前背面视图



#3-测前正面引脚

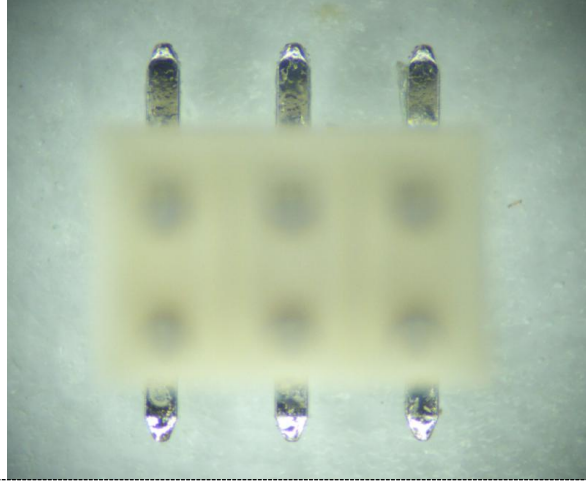


#3-测前背面引脚

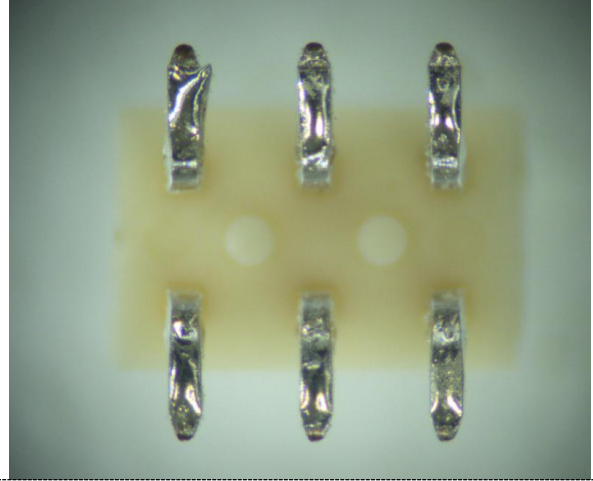


报告编号:	SZ11252020002
日期:	2020/11/25
页码:	8/11

#3-测后正面引脚



#3-测后背面引脚



END



# 创芯在线电子检测中心

地址: 深圳市福田区中航路鼎诚国际大厦2603  
电话: 0755-83765367 邮箱: Chenqa@iclab-cn.com



报告编号:	SZ11252020002
日期:	2020/11/25
页码:	9/11

获得更多资讯, 请访问: <https://www.iclab-cn.com>

## CXO实验室公众微信号

